



CBR600F. M / N (suite)

<u>LUBRIFICATION</u>	TYPE CAPACITE D'HUILE - Après démontage CAPACITE D'HUILE - Après vidange PRESSION D'HUILE HUILE PRECONISEE	Sous-pression carter humide, radiateur d'huile 4.0l avec filtre 3.5l 5.0 à 6.0 Kg/Cm2 HONDA 4T ou équivalente SE/SF/SG
<u>REFROIDISSEMENT</u>	CAPACITE DE LIQUIDE DE REFROIDIS CIRCUIT PRESSURISE THERMOSTAT - Début ouverture THERMOSTAT - Pleine ouverture THERMO-CONTACT DE VENTILATEUR	2.75l totale / vidange 2.4l 1.1 - 1.4 Kg/Cm2 80-84° C 95° C avec 8mm d'ouverture Mise en route à 100° C
<u>ELECTRICITE</u>	ALLUMAGE AVANCE INITIALE (Repère F.) AVANCE MAXIMUM ORDRE D'ALLUMAGE RESISTANCE Primaire bobine Secondaire bobine Secondaire bobine + antiparasite Capteur d'allumage (Ohms x 1) BOUGIE N.G.K. - N.D. - STD / 5° C ECARTEMENT DES ELECTRODES SYSTEME DE DEMARRAGE ALTERNATEUR Puissance / Type BATTERIE DEBUT DE CHARGE REGULATEUR REDRESSEUR TENSION DE REGULATION RESISTANCE DU STATOR FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL	Transistorisé à commande numérique 15° à 1200Tr/mn 42° à 5500Tr/mn #1 #2 #4 #3 2.5 et 3.1 Ohms 11 à 15 kOhms 21 à 25 kOhms Jaune-blanc/jaune 460-580 Ohms CR 9 EH 9 - U27 FER9 0.8 à 0.9mm Electrique Triphasé triangle 343W à 5000 min-1 12V 8ah - MF (YTX9BS) 1200Tr/mn Transistorisé non réglable 13.0 - 15.5 V 0.1 à 1.0 Ohms entre les fils jaunes 10A x 3 / 15A x 1 - 30A
<u>FEUX</u>	PHARE / VEILLEUSE FEUX ARRIERE / STOP CLIGNOTANT / TEMOINS	12V 60/55W / 4W 12V 21/5W x 2 12V 21W x 4 / 12V 1.7W x 5 - 3.4W x 6
<u>MOTEUR</u>	DIAM QTE	COUPLE DE SERRAGE EN Kgm
VIS DE PALIER A ARBRE CAMES	6 20	1.2
VIS DE CULASSE	9 10	4.8
ECROU DE CHAPEAU DE BIELLE	7 8	2.6
VIS D'ALTERNATEUR	10 1	10.5
VIS DE ROTOR DE CAPTEUR	10 1	6.0
ECROU D'EMBAYAGE	20 1	8.5
FILTRE A HUILE	20 1	1.0
VIS DE VIDANGE	12 1	3.8
VIS DE CARTER MOTEUR	8/10 10/1	2.4-4.0
<u>CADRE</u>		
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	25 1	10.5
ECROU DE REGLAGE DE ROULEMENT	25 1	2.5
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	14 1	11.0
MANCHON DE CENTRAGE MOTEUR	20 1	Manchon 1.5 - contre-écrou 6.5
AXE ROUE AVANT-ARRIERE	14/18 1/1	6.0-9.5

