



CMX250C. T / V / W (suite)

<u>LUBRIFICATION</u>	TYPE CAPACITE D'HUILE - Après démontage CAPACITE D'HUILE - Après vidange HUILE PRECONISEE	Sous-pression, carter humide 1.8 L 1.5 L HONDA 4T. ou équiv SAE 10W40 et API SF-SG
<u>ELECTRICITE</u>	ALLUMAGE AVANCE INITIALE (Repère F.) AVANCE MAXIMUM ORDRE D'ALLUMAGE RESISTANCE Primaire bobine Secondaire bobine Secondaire bobine + anti-parasite Capteur d'allumage Bobine d'excitation BOUGIE N.G.K. - N.D. - STD Temps froid -5° Conduite à grande vitesse ECARTEMENT DES ELECTRODES SYSTEME DE DEMARRAGE ALTERNATEUR Puissance / Type BATTERIE DEBUT DE CHARGE REGULATEUR REDRESSEUR TENSION DE REGULATION RESISTANCE DU STATOR FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL	AC-CDI (avec circuit de coupure par contacteur de béquille latérale) 10° au ralenti 25° à 6000Tr/mn G : 360° - D : 360° 0.20 à 0.22 Ohms 2.9 à 3.2 kOhms 6.7 à 9.5 kOhms Bleu/jaune - Vert/blanc 50 à 170 Ohms Noir/rouge et masse 50 à 180 Ohms CR6HSA / U20FSR-U CR5HSA / U16FSR-U CR7HSA / U22FSR-U 0.6 à 0.7mm Electrique 190W à 5000Tr/mn / Triphasé 12V 6Ah MF- YTX7L-BS au ralenti Transistorisé non-réglable 13.5 à 14.0V à 5000Tr/mn Entre fils jaunes 0.2 à 1.2 Ohm 10A / 20A
<u>FEUX</u>	PHARE / VEILLEUSE FEUX ARRIERE / STOP CLIGNOTANT / TEMOINS	12V 60/55 W H4/ 12V4W 12V 5/21W 21W / 12V 3.4W x 2 / 2W x1 / 3Wx1 / 1.4Wx1
<u>MOTEUR</u>	DIAM QTE	COUPLE DE SERRAGE EN Kgm
ECROU DE CULASSE	8 8	2.3
ECROU PIGNON PRIMAIRE	16 1	5.3
VIS ALTERNATEUR	10 1	5.9
ECROU D'EMBRAYAGE	16 1	7,4
VIS DE VIDANGE	12 1	2.5
PALIER VILEBREQUIN	8 5	2,3
<u>CADRE</u>		
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	22 1	7.5
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	14 1	9.0
BOULON DE FIXATION MOTEUR	10 1	6.3
BOULON DE FIXATION MOTEUR	10 2	ARR. 9.0
AXE DE ROUE AVANT/ARRIERE	12/14 1/1	6.0/9.0

